

Pack x5 - Campana LED UFO 200W 5700K chip LUMILEDS driver XITANIUM 34000Lm dimmerabile 1/10V IP65

Códigos:

Referencia: PK5-XITANIUM200-6K



Ficha técnica:

Voltaggio nominale (V): 220-240V
Temperatura di colore CCT: 5700K
LED: SMD2835
Marca di chip LED: Philips LUMILEDS
Dimmerabile: 1/10V
Colore: Nero
IP: IP65
IK: IK08
Frequenza (Hz): 50-60Hz
Materiale: Alluminio + PC
Intervallo di temperatura: -20°C ~ +40°C
Classe Energia 2023: C
Vita stimata di diodo: 50.000h
Certificazione: CE - RoHS
Garanzia: 7 años

Variantes disponibles:

Descripción del producto:

Campana Industriale LED 200W Lumileds Philips XITANIUM 34000Lm La **Campana Industriale LED UFO da 200W** è una soluzione di illuminazione potente ed efficiente per ambienti industriali. Con un **chip Lumileds SMD2835 e driver PHILIPS Xitanium**, offre alte prestazioni e regolazione per adattarsi a diverse esigenze luminose.

La **Campana Industriale LED UFO da 200W** fornisce un'illuminazione brillante e uniforme in magazzini, fabbriche, palestre e altre aree industriali. Dotata di un **chip Lumileds SMD2835 da 170Lm/W e driver Xitanium ad alta efficienza**, questa campana offre un'uscita luminosa di **34000lm** con un'efficienza eccezionale.

Con la sua **classificazione IP65**, questa campana è resistente alla polvere e all'acqua, rendendola adatta per ambienti impegnativi. Inoltre, il suo design compatto e leggero facilita l'installazione su soffitti alti. La sua costruzione in alluminio e policarbonato rende questa campana LED adatta all'industria alimentare.

Dati Tecnici:

- Potenza: 200W
- Chip LED: Lumileds SMD2835 170Lm/W

- Driver: Philips Xitanium
- Flusso Luminoso: 34000lm
- Tensione: 230V
- Dimmerabile 1-10V
- Classificazione IP: IP65
- Angolo Luminoso: 90°
- Materiale: Alluminio pressofuso
- Dimensioni: Ø350x177mm
- Garanzia: 7 anni

Vantaggi del Prodotto:

- Alta efficienza luminosa con chip Lumileds SMD2835 e driver Philips XITANIUM dimmerabile 1-10V.
- Regolabile per adattarsi a diverse esigenze luminose.
- Resistente alla polvere e all'acqua con classificazione IP65.
- Design compatto e leggero per una facile installazione.
- Ideale per l'illuminazione in magazzini, fabbriche e palestre.

Usi e Applicazioni:

- Illuminazione in ambienti industriali come magazzini e fabbriche.
- Illuminazione in spazi commerciali come palestre e grandi negozi.
- Utilizzo in applicazioni interne con soffitti alti.
- Adatta per aree dove è richiesta la regolazione dell'intensità luminosa.

Galería de imágenes:



