

Pack x2 - Panneau LED IP65 60x60cm 40W pilote Philips 4400Lm

Codes produits :

Référence PACK2-PHPN40W-IP65



caractéristiques du produit :

Tension (V): 175-260V
Température CCT: 4000K
Température CCT: 5700K
LED: SMD2835
Efficacité lumineuse (Lm/W): 110
Luminosité (Lm): 4400
CRI: +80
Couleur finie: Blanc
IP: IP65
Angle d'ouverture: 120°
Fréquence (Hz): 50-60Hz
Facteur de puissance: 0,91
Mesures (mm): 595x595x35mm
Matériau de construction: Aluminium + PC
Pilote: Philips CertaDrive
Température d'utilisation: -20°C ~ +55°C
Classe énergétique 2021: A+
Classe Énergétique 2023: F
Vie: 50.000h
Certificats: CE - RoHS
Garantie: 5 ans

Attributs du produit :

Température de couleur: Blanc neutre 4000K, Blanc froid 5700K

Description du produit :

Pack de 2 Panneaux LED Encastrables 60x60cm 40W IP65 Le **Pack de 2 Panneaux LED Encastrables** de 60x60cm et 40W est une solution d'éclairage efficace et moderne, avec une classification IP65, idéal pour les salles blanches et les zones avec humidité et condensation de vapeur. Avec un flux lumineux de 4400 lumens et un système de rétroéclairage backlight, il garantit un éclairage clair et uniforme. Équipé d'un driver Philips CertaDrive à usage professionnel, il offre un éclairage sans scintillement ni bruit.

Le **panneau LED** a un angle lumineux de 120° et un CRI > 80, ce qui assure une excellente reproduction des couleurs. Ses dimensions sont de 595x595x35mm, avec une épaisseur supérieure à celle des panneaux slim, les rendant plus rigides et robustes. Ils incluent une garantie de 5 ans, assurant leur durabilité et leur fiabilité.

Spécifications Techniques

- **Matériau:** Aluminium et PC
- **Puissance:** 40W
- **Flux Lumineux:** 4400 lumens
- **Système de Rétroéclairage:** Backlight
- **Classification IP:** IP65

- **Dimensions du Panneau:** 595x595x35mm
- **Angle Lumineux:** 120°
- **Facteur de Puissance:** > 0.91
- **CRI:** > 80
- **Driver:** Philips CertaDrive
- **Garantie:** 5 ans

Qu'est-ce qu'un Panneau Backlight?

Un **panneau backlight** est un type de panneau LED qui a la source de lumière à la base, ce qui permet une diffusion de la lumière beaucoup plus uniforme et supérieure par rapport aux panneaux slim. Ces panneaux sont plus épais, rigides et robustes, offrant une plus grande durabilité. De plus, ils sont équipés d'un diffuseur qui ne jaunit pas avec le temps, maintenant la qualité de la lumière pendant toute leur durée de vie.

Usages et Applications

- **Salles Blanches:** Parfait pour les zones nécessitant une haute propreté et un contrôle de la contamination.
- **Zones avec Humidité:** Idéal pour les endroits avec une haute humidité et condensation de vapeur.
- **Bureaux:** Fournit un éclairage clair et uniforme, idéal pour les environnements de travail.
- **Magasins:** Améliore la visibilité des produits et crée une ambiance agréable pour les clients.
- **Maisons:** Parfait pour les cuisines, salons et autres zones nécessitant un bon éclairage.
- **Hôpitaux:** Fournit une lumière claire et constante, essentielle dans les environnements de soins de santé.
- **Écoles:** Garantit un éclairage optimal dans les salles de classe et les couloirs.

Galerie de produits :



