

Clôche industrielle LED UFO LUMILEDS 200W 24000lm

Codes produits:

Référence CLK200W



caractéristiques du produit :

Puissance (W): 200 Tension (V): 220-240V Température CCT: 4000K Température CCT: 5700K

LED: SMD2835

Marque de puce LED: Philips LUMILEDS Efficacité lumineuse (Lm/W): 120

Luminosité (Lm): 24000

CRI: +80

Couleur finie: Noir

IP: IP65 IK: IK06

Angle d'ouverture: 90° Fréquence (Hz): 50-60Hz

Matériau de construction: Aluminium + PC Température d'utilisation: -20°C ~ +40°C

Classe Énergétique 2023: E

Vie: 30.000h

Certificats: CE - RoHS Garantie: 5 ans

Attributs du produit :

Température de couleur: Blanc froid 5700K, Blanc neutre 4000K

Description du produit:

Cloche Industrielle LED UFO 200W avec puce LUMILEDS SMD2835 Haut rendement lumineux pour environnements industriels exigeants

La Cloche Industrielle LED UFO de 200W est conçue pour offrir un éclairage puissant, homogène et fiable dans les entrepôts, usines, hangars et autres installations professionnelles. Équipée d'une puce LED LUMILEDS SMD2835, elle assure un rendement supérieur à 120 lumens par watt, atteignant un flux lumineux total de 24.000 lumens avec une consommation optimisée.

Caractéristiques Techniques

• Puissance: 200W

• Flux lumineux: 24.000 lm

• Température de couleur : 4000K (blanc neutre) / 5700K (blanc froid)

• Angle d'ouverture : 90°

• IRC > 80

• Facteur de puissance > 0,90

Protection contre les surtensions : 4kV



- Indice de protection : IP65 (résistant à la poussière et à l'eau)
- Indice IK : IK06 (résistance mécanique)
- Dimensions : Ø336 x 75 mm
- Matériaux : Aluminium laqué noir + diffuseur en polycarbonate (PC)
- Inclut : Anneau métallique pour suspension avec chaîne + câble de connexion 3 pôles
- Compatible avec l'industrie alimentaire

Avantages d'Utilisation

- Installation rapide et sécurisée grâce à l'anneau intégré
- Haute efficacité énergétique et faible maintenance
- Performance stable dans les environnements exigeants
- Éclairage clair, précis et uniforme
- Idéal pour plafonds moyens à hauts dans les espaces industriels

Applications Recommandées

- Entrepôts logistiques
- Bâtiments industriels
- Unités de production
- Centres de distribution
- Zones alimentaires ou humides à forte exigence

Galerie de produits :





