

Clôche industrielle LED UFO LUMILEDS 200W 24000lm

Codes produits :

Référence CLK200W



caractéristiques du produit :

Puissance (W): 200
Tension (V): 220-240V
Température CCT: 4000K
Température CCT: 5700K
LED: SMD2835
Marque de puce LED: Philips LUMILEDS
Efficacité lumineuse (Lm/W): 120
Luminosité (Lm): 24000
CRI: +80
Couleur finie: Noir
IP: IP65
IK: IK06
Angle d'ouverture: 90°
Fréquence (Hz): 50-60Hz
Matériau de construction: Aluminium + PC
Température d'utilisation: -20°C ~ +40°C
Classe Énergétique 2023: E
Vie: 30.000h
Certificats: CE - RoHS
Garantie: 5 ans

Attributs du produit :

Température de couleur: Blanc froid 5700K, Blanc neutre 4000K

Description du produit :

Cloche Industrielle LED UFO 200W avec puce LUMILEDS SMD2835 Haut rendement lumineux pour environnements industriels exigeants

La **Cloche Industrielle LED UFO de 200W** est conçue pour offrir un éclairage puissant, homogène et fiable dans les entrepôts, usines, hangars et autres installations professionnelles. Équipée d'une **puce LED LUMILEDS SMD2835**, elle assure un **rendement supérieur à 120 lumens par watt**, atteignant un **flux lumineux total de 24.000 lumens** avec une consommation optimisée.

Caractéristiques Techniques

- Puissance : 200W
- Flux lumineux : 24.000 lm
- Température de couleur : 4000K (blanc neutre) / 5700K (blanc froid)
- Angle d'ouverture : 90°
- IRC > 80
- Facteur de puissance > 0,90
- Protection contre les surtensions : 4kV

- Indice de protection : IP65 (résistant à la poussière et à l'eau)
- Indice IK : IK06 (résistance mécanique)
- Dimensions : Ø336 x 75 mm
- Matériaux : Aluminium laqué noir + diffuseur en polycarbonate (PC)
- Inclut : Anneau métallique pour suspension avec chaîne + câble de connexion 3 pôles
- Compatible avec l'industrie alimentaire

Avantages d'Utilisation

- Installation rapide et sécurisée grâce à l'anneau intégré
- Haute efficacité énergétique et faible maintenance
- Performance stable dans les environnements exigeants
- Éclairage clair, précis et uniforme
- Idéal pour plafonds moyens à hauts dans les espaces industriels

Applications Recommandées

- Entrepôts logistiques
- Bâtiments industriels
- Unités de production
- Centres de distribution
- Zones alimentaires ou humides à forte exigence

Galerie de produits :

