

Câble connecteur M15 30cm 3x0.75 étanche pour projecteur LED Magnum DOB

Codes produits :

Référence 8200

caractéristiques du produit :

Couleur finie: Noir

Matériau de construction: Thermoplastique

Certificats: CE - RoHS

Garantie: 2 ans



Attributs du produit :

Options: 2 connexions, 3 connexions, 4 connections

Description du produit :

Câble Connecteur Étanche M15 30cm 3x0.75 pour Projecteur LED Magnum DOB - Connexion Sûre pour l'Extérieur
Connexion Étanche et Sûre pour Projecteurs LED Magnum DOB

Le **câble connecteur étanche M15** est la solution idéale pour assurer une connexion électrique fiable et sûre en extérieur pour vos projecteurs LED Magnum DOB. Avec une longueur de 30cm et une section de câble de 3x0.75, ce connecteur étanche IP65 protège efficacement contre la poussière et l'eau, garantissant un rendement optimal dans toutes les conditions climatiques.

Connectivité Polyvalente avec 2, 3 ou 4 Connecteurs

Ce câble connecteur étanche est disponible en configurations de 2, 3 ou 4 connecteurs, offrant une polyvalence pour s'adapter à différentes exigences d'installation. Sa conception robuste et son installation facile le rendent parfait pour les applications extérieures où la fiabilité est cruciale.

Spécifications Techniques

- **Type de Produit** : Câble connecteur étanche M15
- **Longueur** : 30cm
- **Section du Câble** : 3x0.75
- **Indice de Protection** : IP65 (protection contre la poussière et les jets d'eau)
- **Compatibilité** : Projecteurs LED Magnum DOB
- **Connecteurs Disponibles** : 2, 3 ou 4 connecteurs

Avantages du Produit

- **Connexion Étanche** : Protection IP65 pour usage extérieur.
- **Polyvalence** : Disponible en 2, 3 ou 4 connecteurs pour s'adapter à différents besoins.
- **Longueur Optimale** : 30cm pour faciliter l'installation.
- **Compatibilité Parfaite** : Conçu spécifiquement pour les projecteurs LED Magnum DOB.

Usages et Applications

Le **câble connecteur étanche M15** est idéal pour :

- Connexions électriques dans les projecteurs LED Magnum DOB.
- Installations d'éclairage extérieur dans les jardins et les façades.
- Connexions sûres dans les environnements humides ou poussiéreux.
- Toute application nécessitant une connexion électrique étanche et fiable.

Galerie de produits :

