

Pack x2 - Panel LED IP65 60x60cm 40W Driver Philips 4400Lm

Códigos:

Referencia: PACK2-PHPN40W-IP65



Ficha técnica:

Potencia (W): 40 Voltaje (V): 170-265V Color de luz CCT: 4000K Color de luz CCT: 5700K Tipo de LED: SMD2835 Eficacia luminosa (Lm/W): 110 Luminosidad (Lm): 4400

CRI: +80

Color acabado: Blanco Grado IP: IP65 Ángulo luminoso: 120º Frecuencia (Hz): 50-60Hz Factor de potencia: 0.91 Medidas (mm): 595x595x35mm

Material de construcción: Aluminio + PC

Driver: Philips CertaDrive

Temperatura de trabajo: -20°C ~ +55°C

Eficiencia energética 2021: A+ Eficiencia energética 2023: F

Vida útil: 50.000h Certificados: CE - RoHS Garantía: 5 años

Variantes disponibles:

Temperatura de color: Blanco neutro 4000K, Blanco frío 5700K

Descripción del producto:

Pack de 2 Paneles LED Empotrables 60x60cm 40W IP65 El **Pack de 2 Paneles LED Empotrables** de 60x60cm y 40W es una solución de iluminación eficiente y moderna, con clasificación IP65, ideal para salas blancas y zonas con humedad y condensación de vapor. Con un flujo luminoso de 4400 lúmenes y un sistema de retroiluminación backlight, garantiza una iluminación clara y uniforme. Equipado con un driver Philips CertaDrive de uso profesional, ofrece una iluminación sin flicker ni ruidos.

El **panel LED** tiene un ángulo luminoso de 120º y un CRI > 80, lo que asegura una excelente reproducción de colores. Sus dimensiones son 595x595x35mm, con un grosor mayor que los paneles slim, haciéndolos más rígidos y robustos. Incluyen una garantía de 5 años, asegurando su durabilidad y confiabilidad.

Especificaciones Técnicas

• Material: Aluminio y PC

• Potencia: 40W

• Flujo Luminoso: 4400 lúmenes

• Sistema de Retroiluminación: Backlight

• Clasificación IP: IP65



• Dimensiones del Panel: 595x595x35mm

Ángulo Luminoso: 120°
Factor de Potencia: > 0.91

• CRI: > 80

• Driver: Philips CertaDrive

• Garantía: 5 años

¿Qué es un Panel Backlight?

Un **panel backlight** es un tipo de panel LED que tiene la fuente de iluminación en la base, lo que permite una difusión de la luz mucho más uniforme y superior en comparación con los paneles slim. Estos paneles son más gruesos, rígidos y robustos, ofreciendo una mayor durabilidad. Además, están equipados con un difusor que no amarillea con el tiempo, manteniendo la calidad de la luz durante toda su vida útil.

Usos y Aplicaciones

- Salas Blancas: Perfecto para áreas que requieren alta limpieza y control de contaminación.
- Zonas con Humedad: Ideal para lugares con alta humedad y condensación de vapor.
- Oficinas: Proporciona una iluminación clara y uniforme, ideal para entornos de trabajo.
- Tiendas: Mejora la visibilidad de productos y crea un ambiente agradable para los clientes.
- Hogares: Perfecto para cocinas, salas de estar y otras áreas que requieren una buena iluminación.
- Hospitales: Proporciona una luz clara y constante, esencial en entornos de atención médica.
- Escuelas: Garantiza una iluminación óptima en aulas y pasillos.

Galería de imágenes:









