

## Pack x2 - Panel LED IP65 60x60cm 40W Driver Philips 4400Lm

### Códigos:

Referencia: PACK2-PHPN40W-IP65



### Ficha técnica:

Potencia (W): 40  
Voltaje (V): 170-265V  
Color de luz CCT: 4000K  
Color de luz CCT: 5700K  
Tipo de LED: SMD2835  
Eficacia luminosa (Lm/W): 110  
Luminosidad (Lm): 4400  
CRI: +80  
Color acabado: Blanco  
Grado IP: IP65  
Ángulo luminoso: 120°  
Frecuencia (Hz): 50-60Hz  
Factor de potencia: 0.91  
Medidas (mm): 595x595x35mm  
Material de construcción: Aluminio + PC  
Driver: Philips CertaDrive  
Temperatura de trabajo: -20°C ~ +55°C  
Eficiencia energética 2021: A+  
Eficiencia energética 2023: F  
Vida útil: 50.000h  
Certificados: CE - RoHS  
Garantía: 5 años

### Variantes disponibles:

Temperatura de color: Blanco neutro 4000K, Blanco frío 5700K

### Descripción del producto:

Pack de 2 Paneles LED Empotrables 60x60cm 40W IP65 El **Pack de 2 Paneles LED Empotrables** de 60x60cm y 40W es una solución de iluminación eficiente y moderna, con clasificación IP65, ideal para salas blancas y zonas con humedad y condensación de vapor. Con un flujo luminoso de 4400 lúmenes y un sistema de retroiluminación backlight, garantiza una iluminación clara y uniforme. Equipado con un driver Philips CertaDrive de uso profesional, ofrece una iluminación sin flicker ni ruidos.

El **panel LED** tiene un ángulo luminoso de 120° y un CRI > 80, lo que asegura una excelente reproducción de colores. Sus dimensiones son 595x595x35mm, con un grosor mayor que los paneles slim, haciéndolos más rígidos y robustos. Incluyen una garantía de 5 años, asegurando su durabilidad y confiabilidad.

#### Especificaciones Técnicas

- **Material:** Aluminio y PC
- **Potencia:** 40W
- **Flujo Luminoso:** 4400 lúmenes
- **Sistema de Retroiluminación:** Backlight
- **Clasificación IP:** IP65

- **Dimensiones del Panel:** 595x595x35mm
- **Ángulo Luminoso:** 120°
- **Factor de Potencia:** > 0.91
- **CRI:** > 80
- **Driver:** Philips CertaDrive
- **Garantía:** 5 años

¿Qué es un Panel Backlight?

Un **panel backlight** es un tipo de panel LED que tiene la fuente de iluminación en la base, lo que permite una difusión de la luz mucho más uniforme y superior en comparación con los paneles slim. Estos paneles son más gruesos, rígidos y robustos, ofreciendo una mayor durabilidad. Además, están equipados con un difusor que no amarillea con el tiempo, manteniendo la calidad de la luz durante toda su vida útil.

Usos y Aplicaciones

- **Salas Blancas:** Perfecto para áreas que requieren alta limpieza y control de contaminación.
- **Zonas con Humedad:** Ideal para lugares con alta humedad y condensación de vapor.
- **Oficinas:** Proporciona una iluminación clara y uniforme, ideal para entornos de trabajo.
- **Tiendas:** Mejora la visibilidad de productos y crea un ambiente agradable para los clientes.
- **Hogares:** Perfecto para cocinas, salas de estar y otras áreas que requieren una buena iluminación.
- **Hospitales:** Proporciona una luz clara y constante, esencial en entornos de atención médica.
- **Escuelas:** Garantiza una iluminación óptima en aulas y pasillos.

Galería de imágenes:



