

Pantalla estanca LED 45W 150cm 4050Lm IP65

Códigos:

Referencia: LD-HOU45W15



Ficha técnica:

Potencia (W): 45
Voltaje (V): 220-240V
Color de luz CCT: 4000K
Tipo de LED: SMD2835
Luminosidad (Lm): 4050
CRI: +80
Color acabado: Blanco
Grado IP: IP65
Grado IK: IK10
Ángulo luminoso: 120°
Frecuencia (Hz): 50-60Hz
Factor de potencia: 0.9
Medidas (mm): 1500x58x35mm
Material de construcción: PC
Temperatura de trabajo: +5°C ~ +30°C
Eficiencia energética 2023: F
Vida útil: 40.000h
Certificados: CE - RoHS
Garantía: 3 años

Variantes disponibles:

Temperatura de color: Blanco neutro 4000K

Descripción del producto:

Pantalla estanca LED HOUSTON 45W 150cm La **pantalla estanca LED HOUSTON** de 45W es una solución de iluminación eficiente y moderna, con un diseño delgado y elegante. Fabricada en PC de alta calidad y en color blanco, esta luminaria estanca es ideal para diversas aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Con una longitud de 150cm, ofrece una luz blanca neutra de 4000K, proporcionando un flujo luminoso de 4050 lúmenes.

Esta **pantalla LED HOUSTON** está equipada con un chip LED SMD2835, que garantiza una iluminación brillante y uniforme. Con una clasificación IP65, es resistente al agua y al polvo, lo que la hace perfecta para su uso en ambientes donde se requiere protección contra los elementos. Además, su resistencia IK10 asegura una excelente protección contra impactos.

Especificaciones Técnicas de la Pantalla ESTANCA LED HOUSTON 45W

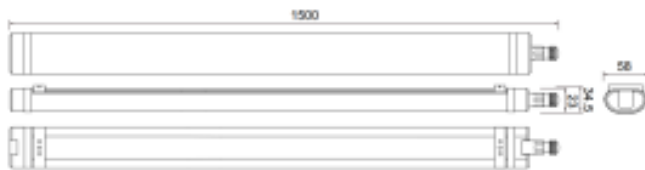
- **Potencia:** 45W
- **Longitud:** 150cm
- **Material:** PC en color blanco
- **Flujo Luminoso:** 4050 lúmenes
- **Temperatura de Color:** Blanco neutro 4000K

- **LED:** Chip SMD2835
- **Índice de Protección:** IP65
- **Resistencia a Impactos:** IK10
- **Ángulo Luminoso:** 120°
- **Factor de Potencia:** >0,9
- **Conexión:** A 1 extremo
- **Dimensiones:** 1500x58x35mm

Aplicaciones de la Pantalla estanca LED HOUSTON 45W

La **pantalla estanca LED HOUSTON** de 150cm es ideal para una variedad de aplicaciones, incluyendo áreas de servicio, garajes, almacenes y cualquier lugar que requiera una iluminación eficiente y de alta calidad. Su diseño delgado permite una fácil instalación en espacios reducidos, y su alta resistencia a impactos y elementos la hace adecuada para entornos exigentes.

Galería de imágenes:



LD-HOU45W15-NB